

污泥系统热能自平衡单独焚烧全流程处理处置技术

获奖年份	2024 年
获 奖 人	王玉龙、王飞、胡维杰、宋伟芳、吕国钧、金则陈、曾孝阳、周颖
获奖单位	浙江大学等
成果介绍	1.利用平板格网多级串联实现污泥高精度分离的污泥预处理成套设备，可确保后端污泥处理系统稳定运行；含高效分离消泡板结构的大规格污泥离心脱水机，脱水效果好；污泥真空圆盘干化+低温真空干化集成体系，将干化产生的乏汽预热进行回收，达到降低干化汽耗；污泥单独高效焚烧炉可自持独立焚烧，适用污泥热值范围广，效率高，灰渣比低；污泥焚烧灰渣与复配固化剂、江沙掺混，制成符合标准的建材砖。 2.技术工艺及产品设备在上海、江苏、广东、安徽、河南、台湾等地区内的多家企业进行了推广应用，每年处理处置污泥上百万吨。项目应用单位近两年实现新增销售额 13.38 亿元，新增利润 1.18 亿元。项目基本实现污泥处置的减量化、稳定化、无害化、资源化，社会效益和环境效益显著。

